

STREUATOMAT DREIPUNKT



Auch bei dieser Modellreihe spiegeln sich die Werte von SPRINGER wider: Qualität, Zuverlässigkeit, Belastbarkeit bei klarer Wirtschaftlichkeit sowie ökologische Verantwortung. Der Dreipunkt Streuautomat verfügt über eine robuste Förderschnecke und optional über eine zusätzliche Feuchtsalzeinrichtung.

Das Streugut kann - wenn erforderlich - mit Sole vermischt werden und wird anschließend gleichmäßig über den konstant rotierenden Streuteller ausgebracht. Das Streugerät wird problemlos und sicher in die Dreipunkthydraulik eines Traktors eingehängt. Zusammen ergibt das eine leistungsstarke Streueinheit. Die Ausbringung der Streustoffe erfolgt wegeabhängig. Bei einer Fahrgeschwindigkeit zwischen Schrittempo und 50 km/h wird die Menge des Streugutes, dessen Ausbringungsgrad auf der Steuerung eingestellt wurde, gleichmäßig über den Streuteller auf der Fahrbahn verteilt. Das Geschwindigkeitssignal kann entweder analog durch einen am Fahrzeuggetriebe montierten Tachogenerator, durch einen digitalen Impulsgeber oder auch über den Fahrtenschreiber übertragen werden. Es ist möglich, bei einem Ausfall der elektronischen Anlage den Streubetrieb mittels Nothandsteuerung weiter abzuwickeln. Das ist nur eine von vielen praktischen Lösungen der SPRINGER.

Serienmäßig

- Kompakte Kantblechkonstruktion
- Vollhydraulischer Antrieb
- Ölfilter druckseitig
- Manuelle Nothandbetätigung
- Streustoffrutsche und Streuteller aus Edelstahl
- Mechanische Streubildverstellung
- LED-Blitzleuchten

Optimal

- Edelstahlausführung
- Doppelkammerausführung
- Load Sensing Hydraulik
- elektronische Streukontrolle
- Feuchtsalzeinrichtung



TYP	Behältervolumen	Streuerbreite	FS*	DB	Gewicht ca.
SD 170	0,5 m³	1700 mm	X		420 kg
SD 211 0.7	0,7 m³	2100 mm			500 kg
SD 211 (1.0)	1 m³	2100 mm	X	X	590 kg
SD 211(1,2, 1,6, 2,0)	1,2 / 1,6 / 2,0 m³	2100 mm		X	680 kg

Streubreite: 1-6 m

Streumenge Salz: 5-40 g/m2

Streumenge Splitt: 30-200g/m2

*FS ... Feuchtsalz möglich
*DB ... Doppelkammer möglich